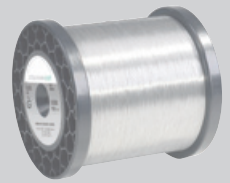
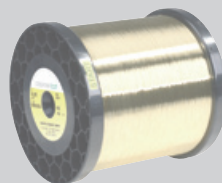
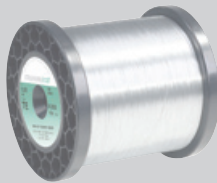


Produktprogramm
Diffusionsbehandelte
Drahtelektroden.
Product Range
Diffusion-Annealed
Wire Electrodes.

STAMMCUT® Xi
STAMMCUT® Di 800
STAMMCUT® Di 400

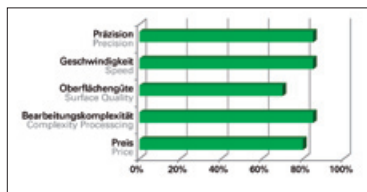
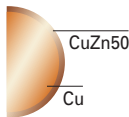


EDM-Drähte seit 1973
Made in Germany

stammcut
EDM-Drähte . EDM-Wires

STAMMCUT® Xi.

Kernmaterial / Core Material	Zugfestigkeit / Tensile Strength	Farbe / Colour
Cu	520 N/mm ²	braun / brown



Ø (mm)	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
K125				•	•	•	•
K160				•	•	•	•
K200				•	•	•	•
K250				•	•	•	•
K355					•	•	•
P5				•	•	•	•
P10				•	•	•	•
P15				•	•	•	•

Der Elektrotyp STAMMCUT® Xi wurde speziell für den Einsatz auf CHARMILLES-Maschinen konzipiert. Diese Drahtelektrode mit einem Mantel aus diffusionsbehandeltem Zink-Kupfer-Gemisch und einem Kupferkern findet als Hochleistungsdraht mit hohen Schneidraten sowie auch für Präzisionsschnitte Verwendung. Die Bearbeitungsgeschwindigkeit dieser Elektrode ist bis zu 25% höher im Vergleich zu Blankdraht und ermöglicht eine signifikante Verringerung der Produktionskosten.

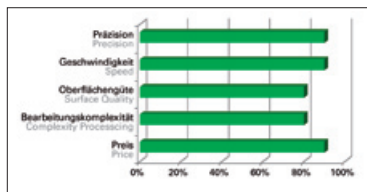
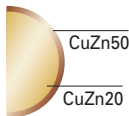
Die Drahtelektrode ist für die automatische Einfädelung geeignet.

The wire electrode STAMMCUT® Xi was developed for the frequent use on CHARMILLES-Machines. With its coating of diffusion-treated zinc-copper composite and the copper core it is used as a high-performance wire offering high cutting rates, as well as for precision cuts. The processing speed of this wire electrode is up to 25% higher in comparison to brass wire and allows a significant reduction of production costs.

This wire electrode is also suitable for automatic threading.

STAMMCUT® Di 800.

Kernmaterial / Core Material	Zugfestigkeit / Tensile Strength	Farbe / Colour
CuZn20	850 N/mm ²	braun / brown



Ø (mm)	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
K125				•	•	•	
K160				•	•	•	
K200				•	•	•	•
K250				•	•	•	•
K355							
P5				•	•	•	•
P10				•	•	•	•
P15				•	•	•	•

Bei der Drahtelektrode STAMMCUT® Di 800 handelt es sich um einen speziallegierten Elektrotyp mit einer Mantelschicht aus diffusionsbehandeltem Zink-Kupfer-Gemisch. Durch die Kombination aus einem hochleitfähigen Kern und einer hohen Endfestigkeit ist diese Elektrode konzipiert für Hochleistungsschnitte. Sie erfüllt höchste Ansprüche an Konturgenauigkeit und Maßhaltigkeit in Verbindung mit einer hohen Oberflächengüte.

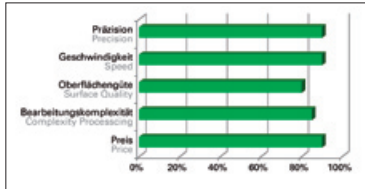
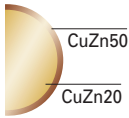
Selbstverständlich ist diese Drahtelektrode für die automatische Einfädelung geeignet und auf allen gängigen Maschinentypen einsetzbar. Besonders hervorzuheben ist die Eignung für den Einsatz auf Schneidanlagen der Fabrikate SODICK und AGIE CHARMILLES.

The wire electrode STAMMCUT® Di 800 consists of a special alloyed core material and is covered with a coating layer of diffusion-treated zinc-copper composite. Thanks to the combination of a highly conductive core and a high final tensile strength, this electrode is ideal for high-performance cuts. It fully complies all requirements to contour and dimensional accuracy in combination with an outstanding high surface quality.

It is suited for automatic threading und universally applicable for all machine types. It is particularly suitable for the use on SODICK- and AGIE CHARMILLES-Machines.

STAMMCUT® Di 400.

Kernmaterial / Core Material	Zugfestigkeit / Tensile Strength	Farbe / Colour
CuZn20	430 N/mm ²	braun / brown



Ø (mm)	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
K125				•	•	•	
K160				•	•	•	
K200				•	•	•	
K250						•	
K355							
P5				•	•	•	
P10					•	•	
P15						•	

Die Drahtelektrode STAMMCUT® Di 400 ist die weiche Ausführung des Elektrodentyps STAMMCUT® Di 800. Durch die Kombination aus einem speziallegierten, hochleitfähigen Kern mit einem Mantel aus diffusionsbehandeltem Zink-Kupfer-Gemisch, werden hohe Abtragsraten erreicht. Die durch eine spezielle thermische Behandlung abriebfreie und verdichtete Oberfläche, kombiniert mit einer hohen mechanischen Belastbarkeit, ermöglicht den Einsatz bei großen Koniken bis 30° bei gleichzeitiger guter Oberflächenqualität. Selbstverständlich ist diese Drahtelektrode für die automatische Einfädelung geeignet und auf allen gängigen Maschinentypen einsetzbar.

The wire electrode STAMMCUT® Di 400 is the soft version of the wire type STAMMCUT® Di 800. Thanks to the combination of a special-alloyed, highly conductive core material with a coating layer of diffusion-treated zinc-copper composite this electrode type reaches highest abrasion results. The compressed surface is free of wear due to a special thermal treatment. In combination with the ability to receive high mechanical loads it is applicable for conical cuts up to 30°.

This wire electrode is of course suitable for automatic threading as well as applicable on numerous types of machines.

Ihr Weg zu uns.
How to find us.



Heinrich Stamm GmbH
Grüner Talstraße 125
D-58644 Iserlohn
Germany
Fon +49 (0) 2371.569-0
Fax +49 (0) 2371.569-70
www.stamm-wire.de
info@stamm-wire.de

08-2010

 **Stamm**
FEINDRAHTWERK